



DESCRIZIONE

Grassi formulati con sapone all'idrossistearato di litio (addensante), una base minerale paraffinica di elevata qualità, severamente raffinata ed additivati con agenti anticorrosivi, antiruggine, antiusura e composti **E.P. (Estreme Pressioni)** senza piombo.

La serie di grassi multifunzionali **IP ATHESIA PGX** grazie alla loro composizione, sono dotati di eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche che si manifestano in organi soggetti a forti carichi ed urti, hanno bassa tendenza alla separazione dell'olio anche in condizioni di esercizio gravose.

Sono specifici per quelle applicazioni nel settore autotrazione ed industriale di componenti operanti in condizioni severe di carico che richiedano espressamente l'impiego di grassi dotati di spiccate proprietà **E.P.** ove i normali grassi, non sono in grado di contenere adeguatamente l'usura degli organi in movimento.

PROPRIETA'

Le principali proprietà sono:

- Le caratteristiche del sapone, della base minerale e del pacchetto di additivi **E.P.** assicurano una elevata stabilità strutturale ed una elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche, senza che il grasso si fluidifichi troppo o diventi più consistente.
- Ottima resistenza all'ossidazione, per assicurare una lubrificazione ottimale durante il servizio.
- Elevato potere lubrificante, che assicura un'ottima protezione contro l'usura in presenza di forti carichi d'urto e pressioni elevate, senza la rottura del film lubrificante.
- Ottime proprietà antiruggine ed anticorrosione, per una efficace protezione contro la ruggine e la corrosione delle superfici metalliche.
- Eccellenti caratteristiche di pompabilità in un ampio intervallo di temperature.
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con garanzia di efficace lubrificazione di organi esposti ad atmosfere umide.
- Garantiscono un incremento della vita operativa dei cuscinetti anche in presenza di umidità.
- Lunga durata in esercizio, per un ampio campo di applicazioni.

APPLICAZIONE

I grassi **IP ATHESIA PGX** è disponibile nelle gradazioni: **NLGI 00, 0, 1, 2, 3.**

Sono formulati per la lubrificazione a grasso di veicoli, macchine operatrici, macchinario industriale, macchinario di miniere, cave e cartiere, sono quindi idonei per l'impiego ove sia necessario l'utilizzo di un grasso **E.P.** per impiego in:

- Ingranaggi (cilindrici, conici, elicoidali) in carter, ove la lubrificazione a grasso sia prevista dal costruttore (NLGI 00, 0) o dove la lubrificazione ad olio, per la scarsa tenuta delle guarnizioni, causi problemi di trafileamento dell'olio.
- In tutti i sistemi di lubrificazione centralizzata di veicoli industriali e macchinario industriale che richiedano un grasso semifluido (NLGI 00, 0) che per la sua fluidità, gli consenta di operare anche alle basse temperature e nelle tubazioni molto lunghe e con piccoli diametri.
- Cuscinetti radenti radiali, NLGI 2, 3
- Cuscinetti volventi a rulli e/o sfere, NLGI 2, 3
- Cuscinetti volventi a rulli conici, NLGI 2
- Cuscinetti volventi reggispinta, NLGI 2
- Giunti universali, giunti dello sterzo e della trasmissione, NLGI 2
- Possono essere impiegati anche per slitte, guide, camme, NLGI 2
- Grandi cuscinetti piani e a rotolamento, operanti in condizioni severe (di temperatura e forti carichi) a basso n° di giri, di macchinario industriale ove sia raccomandato un grasso di consistenza NLGI 3.
- Consigliati per la lubrificazione a grasso di organi dove sia richiesta, una elevata resistenza alla separazione di olio, NLGI 2, 3.



Scheda Prodotto

IP ATHESIA PGX Serie

In generale, i grassi con consistenza: 00, 0, 1, 2, sono destinati a quegli impieghi nei quali è determinante una facile pompabilità.

Il grasso con consistenza: 3, è indicato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento ed a strisciamento soggetti a forti carichi ed urti, sottoposti all'azione dilavante dell'acqua, nonché per cuscinetti a rotolamento di grandi dimensioni.

- Temperature di utilizzo raccomandate:

- Min. - 20°C (NLGI 00, 0, 1, 2)
- Min. - 15°C (NLGI 3)
- Max. +130°C NLGI 00, 0, 1, 2, 3)

- Sistema di applicazione:

- Centralizzato (NLGI 00,0)
- Manuale a pressione (NLGI 1, 2)
- Sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit (NLGI 2)
- Ad impacco (NLGI 3)

Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione con grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

MODALITA' DI STOCCAGGIO

Conservare il prodotto nell'imballo originale chiuso, in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto conservato correttamente, mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	U.di M.	Valore	Valore	Valore
IP ATHESIA PGX			00	0	1
Classificazione ISO 6743-9:2003		ISO-L-	XBDDB 00	XBDDB 0	XBDDB 1
Classificazione NLGI	ASTM D 217		00	0	1
Tipo di sapone			Litio idrossistearato		
Aspetto	Esame visivo		Semifluido Omogeneo	Tenero Omogeneo	Pomatoso Medio Omogeneo
Colore	Esame visivo		Ambrato	Ambrato	Ambrato
Punto di gocciolamento	ASTM D 566	°C	>160	>160	>160
Penetrazione tal quale a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	415	370	325
Penetrazione manipolata dopo 60 c. a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	415	370	325
Penetrazione manipolata dopo 10 ³ c. a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	Δ ± 20	Δ ± 20	Δ ± 20
Prova anticorrosione EMCOR	DIN 51802		0	0	0
Water Wash Out (Perdita di peso)	ASTM D 1264	%	3 ÷ 5	3 ÷ 5	3 ÷ 5
Test 4 sfere, carico di saldatura	ASTM D 2596	daN	245	245	245
Prova TIMKEN OK LOAD	ASTM D 2509	Lbs	45	45	45
Caratteristiche Olio Base	ASTM D 445	mm ² /s	160		



Scheda Prodotto

IP ATHESIA PGX Serie

Caratteristiche	Metodo	U.di M.	Valore	Valore
IP ATHESIA PGX			2	3
Classificazione ISO 6743-9:2003		ISO-L-	XBDDB 2	XBDDB 3
Classificazione NLGI	ASTM D 217		2	3
Tipo di sapone			Litio idrossistearato	
Aspetto	Esame visivo		Pomatoso Semiduro Omogeneo	Pomatoso Duro Omogeneo
Colore	Esame visivo		Ambrato	Ambrato
Punto di gocciolamento	ASTM D 566	°C	>180	>180
Penetrazione tal quale a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	280	235
Penetrazione manipolata dopo 60 c. a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	280	235
Penetrazione manipolata dopo 10 ³ c. a 25°C	ASTM D 217	1/10mm	Δ ± 20	Δ ± 20
Prova anticorrosione EMCOR	DIN 51802		0	0
Water Wash Out (Perdita di peso)	ASTM D 1264	%	3 ÷ 5	3 ÷ 5
Test 4 sfere, carico di saldatura	ASTM D 2596	daN	245	245
Prova TIMKEN OK LOAD	ASTM D 2509	Lbs	45	45
Caratteristiche Olio Base	ASTM D 445	mm ² /s	160	

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **Gruppo api - anonima petroli italiana S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda Dati di Sicurezza**" disponibile presso la ns. Rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.